

Microfresa metal duro 2 labios HSC <55 HRC (0,2µm)

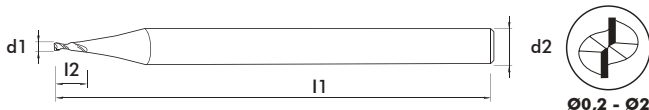
2 Fluted solid carbide micro end mill for HSC <55 HRC (0,2µm)

Fresa de metal duro micro de 2 labios con corte al centro con recubrimiento TiAIN y ángulo espiral de 30°.

La geometría positiva conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Podemos utilizarla para fresados a alta velocidad (HSC). Herramienta para uso general, para materiales hasta 55 HRC. También válida para materiales no férricos y aluminio.

Solid carbide miniature 2 fluted end mill with TiAIN coating and 30° helix. The positive geometry together with this coating help to get a soft cutting with a very long tool life.

For universal application, for high tense material up to 55 HRC. Also for non ferrous metals and aluminum, specially suited for HSC milling.

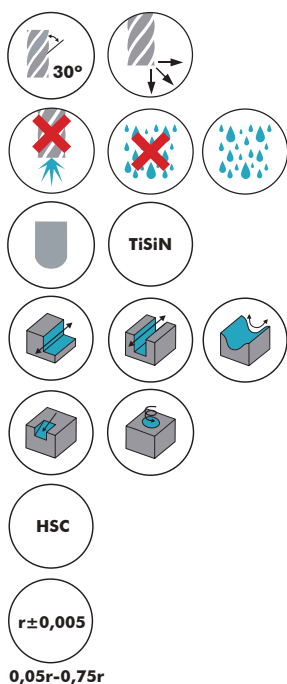


Ref.	d1	d2	l1	l2	z
901002200	0,2	4	50	0,4	2
901003200	0,3	4	50	0,6	2
901004200	0,4	4	50	0,8	2
901005200	0,5	4	50	1,0	2
901006200	0,6	4	50	1,2	2
901007200	0,7	4	50	1,4	2
901008200	0,8	4	50	1,6	2
901009200	0,9	4	50	1,8	2
901010200	1,0	4	50	3,0	2
901011200	1,1	4	50	3,0	2
901012200	1,2	4	50	3,0	2
901013200	1,3	4	50	3,0	2
901014200	1,4	4	50	3,0	2
901015200	1,5	4	50	4,0	2
901016200	1,6	4	50	4,0	2
901017200	1,7	4	50	4,0	2
901018200	1,8	4	50	4,0	2
901019200	1,9	4	50	4,0	2
901020200	2,0	4	50	6,0	2

Condiciones de corte | Cutting data pag. 147

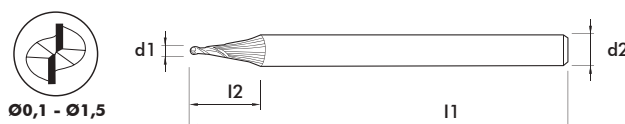
Micro-fresa metal duro punta esférica 2 labios HSC <55 HRC (0,2µm)

2 Fluted HSC solid carbide ball nose micro end mill <55 HRC (0,2µm)



Micro-fresa esférica de metal duro de 2 labios con recubrimiento TiSiN. Ángulo espiral de 30°. La geometría positiva conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Herramienta de bola especial para contornos 3D. La herramienta, material y recubrimiento están especialmente diseñados para mecanizado HSC de materiales hasta 55 HRC, también para uso general.

2 Fluted solid carbide micro ball nose end mill with TiSiN coating and 30° spiral angle. The positive geometry together with this coating will help you to get a soft cutting with a very long tool life. Ball nose end mill for 3D milling in deep contour pocketing operations: The tool, material and coating are specially designed for high speed cutting HSC.



Ref.	d1	d2	l1	l2	z
921001200	0,1	4	0,2	40	2
921002200	0,2	4	0,4	40	2
921003200	0,3	4	0,6	40	2
921004200	0,4	4	0,8	40	2
921005200	0,5	4	1,0	45	2
921006200	0,6	4	1,2	45	2
921007200	0,7	4	1,5	45	2
921008200	0,8	4	2,0	45	2
921009200	0,9	4	2,0	45	2
921010200	1,0	4	2,5	50	2
921012200	1,2	4	3,0	50	2
921015200	1,5	4	4,0	50	2

Condiciones de corte | Cutting data pag. 161